CHIARAVALLI® GROUP SpA



MOTORIDUTTORI E RIDUTTORI A VITE SENZA FINE CH



PREMESSA

Il nuovi riduttori a vite senza fine serie CH della Chiaravalli Group S.p.A. nascono per venire incontro alle esigenze di parte del mercato che richiede un prodotto di forma costruttiva e dimensionale che permetta di non modificare disegni già esistenti e garantire continuità nei ricambi.
Nell'affrontare questo nuovo prodotto Chiaravalli Group S.p.A. ha voluto comunque apportare quegli aggiornamenti tecnici che garantiscono maggiore facilità nell'adattare i gruppi alle varie configurazioni di montaggio, con la conseguenza di poter offrire un servizio migliore in termini di versatilità e consegna.
Dalle considerazioni sopra espresse nasce quindi un riduttore con flangia attacco motore scindibile dalla cassa la quale però incorpora l'anello di tenuta, in questo modo la sostituzione della flangia di ingresso non comporta alcun rischio di danneggiamento dell'anello stesso, permettendo inoltre l'eliminazione dell'O-ring.
Tutti i coperchi laterali, sia pendolari che con piedi, montano O-ring al posto delle tradizionali guarnizioni piane, in questo modo, nelle grandezze 03-04-05, la rotazione dei piedi avviene senza alcuno smontaggio degli stessi, inoltre le versioni dotate di coperchi laterali permettono l'alloggiamento delle flange laterali da ambo le parti tramite semplici viti di fissaggio.
La vite senza fine presenta un profilo ad evolvente ZI, con questo accoppiamento vite-corona si ottiene un rendimento maggiore ed una conseguente riduzione della temperatura.
Come da tradizione Chiaravalli Group S.p.A., i riduttori, come del resto anche i motori, sono verniciati con polveri epossidiche color alluminio RAL 9022 per proteggere le parti dall'ossidazione e per ottenere una migliore protezione delle microsoffiature che possono essere presenti nelle pressofusioni.
Le precoppie CHPC già presenti sul catalogo CHM, possono essere montate anche su questa serie, permettendo così di ottenere rapporti di riduzione fino a 1:300, inoltre per maggiori riduzioni è possibile la combinazione di due riduttori tramite un kit predisposto.



LUBRIFICAZIONE

Tutti i gruppi vengono forniti completi di lubrificante sintetico, sono pertanto esenti da manutenzione e possono essere montati in qualsiasi posizione, i tipi di lubrificante sono descritti nella tabella sottostante.

Lubrificante	Ambiente	ISO	AGIP	SHELL	IP
°C ambiente	-25°C/+50°C	VG 320	Telium VSF 320	Tivela oil S 320	Telium VSF



QUANTITA' OLIO LITRI

CH	03	04	05	06	07	08
	0.040	0.060	0.010	0.38	0.52	0.73



PREDISPOSIZIONE ATTACCO MOTORE

I riduttori che vengono forniti con predisposizione attacco motore devono essere accoppiati a motori che abbiano tolleranze di albero e flangia corrispondenti ad una qualità di classe "normale" onde evitare vibrazioni e forzature del cuscinetto in entrata, i motori forniti da Chiaravalli Group S.p.A. garantiscono la rispondenza a queste esigenze.
Nella tabella seguente viene messa in corrispondenza la grandezza del motore B5 e B14 con le dimensioni dell'albero e della flangia attacco motore onde agevolare la consultazione. Si ricorda che, essendo le flange attacco motore scindibili dalla cassa è sempre possibile la combinazione di alberi e flange non corrispondenti alla tabella es.19/140, questa soluzione permette di adattarsi anche ai motori non unificati es. brushless o corrente continua.

PAM	056	063	071	080	090	100	112
B5	9/120	11/140	14/160	19/200	24/200	28/250	28/250
B14	9/80	11/90	14/105	19/120	24/140	28/160	28/160



ROTAZIONE PIEDI

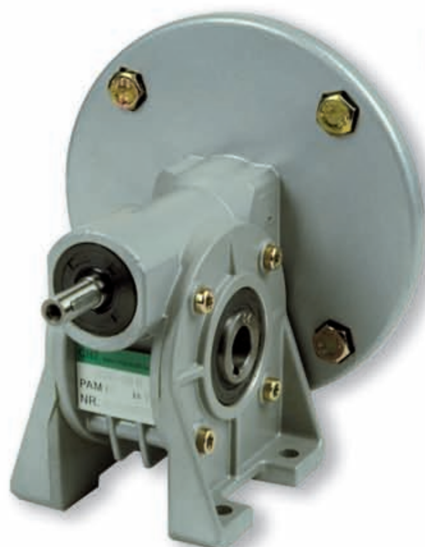
I riduttori con piedi possono essere ruotati nelle posizioni N e V semplicemente svitando le viti di fissaggio, l'unico accorgimento da adottare è quello di applicare sulle 4 viti in corrispondenza della vite senza fine, del sigillante, in quanto i fori sono passanti.

CH...





CH...P





CHE...P

CHE...

CHR...





CHR...P





CHRE...P

CHRE...



CH - CH...P 03/04/05 DESIGNAZIONE

TIPO (1)	GRANDEZZA	VERSIONE	POS. FLANGIA (2)	i	P.A.M.	POS.MONT
CH CH..P CHR CHR..P CHE CHE..P CHRE CHRE..P	03	A P PF N V	1 2	RAPPORTO DI RIDUZIONE VEDI PAG. 64	63B5 63B14 56B5 56B14	UNIVERSALE

TIPO (1)	GRANDEZZA	VERSIONE	POS. FLANGIA (2)	i	P.A.M.	POS.MONT
CH CH..P CHR CHR..P CHE CHE..P CHRE CHRE..P	04	A P PF PFA N V	1 2	RAPPORTO DI RIDUZIONE VEDI PAG. 65	71B5 71B14 63B5 63B14	UNIVERSALE

TIPO (1)	GRANDEZZA	VERSIONE	POS. FLANGIA (2)	i	P.A.M.	POS.MONT
CH CH..P CHR CHR..P CHE CHE..P CHRE CHRE..P	05	A P PF PFA N V	1 2	RAPPORTO DI RIDUZIONE VEDI PAG. 66	80B5 80B14 71B5 71B14 63B5 63B14	UNIVERSALE



ESEMPIO ORDINE

CH	04P	FA	2	35	63 B14
CH	04			10	71 B5

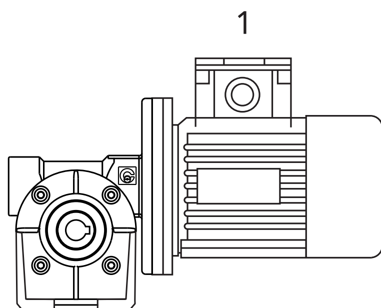
Nel caso venga richiesto anche il motore specificare:

Grandezza	es. 63 C4
Potenza	es. Kw 0.22
Poli	es. 4
Tensione	es. V230/400
Frequenza	es. 50 Hz
Flangia	es. B14

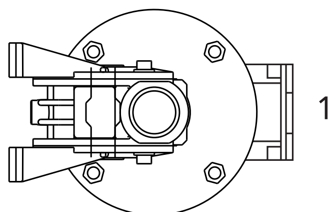
N.B. Quando il riduttore è richiesto con flangia uscita F o FA deve essere ordinato versione PF o PFA.

1) vedi pagina 61
2) vedi pagina 63

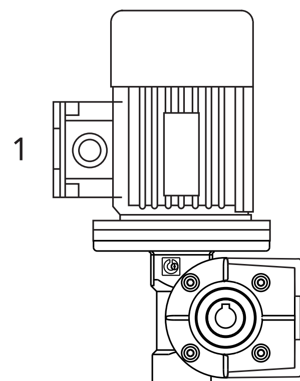
B3



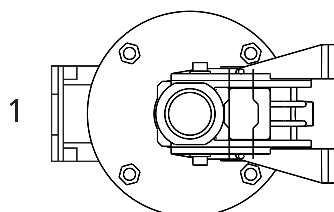
B6



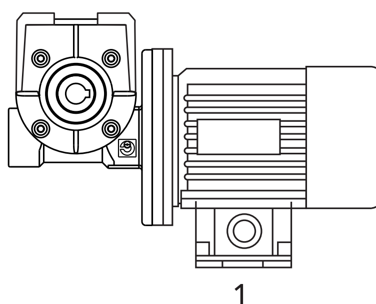
V5



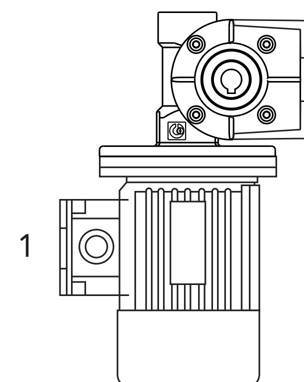
B7



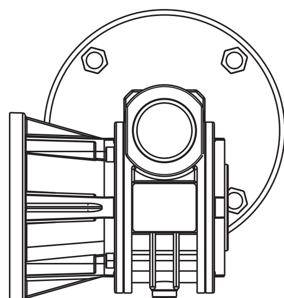
B8



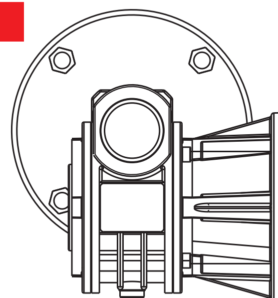
V6

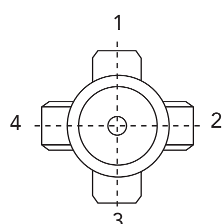


PF1

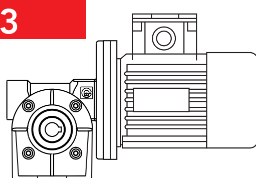


PF2





B3



POSIZIONE MORSETTERIA

N.B. La posizione della morsetteria si riferisce sempre alla pos. B3

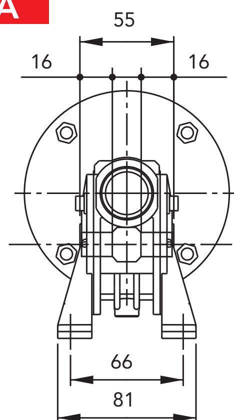


TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2	f.s.	Pred. attacco motore possibili	
CH 03	7	200	0.22	8	1.8	63/56	B5/B14
	10	140	0.22	11	1.4	63/56	B5/B14
	15	93	0.22	16	1.0	63/56	B5/B14
	20	70	0.22	20	0.9	63/56	B5/B14
	30	47	0.18	22	0.8	63/56	B5/B14
	40	35	0.12	18	1.0	63/56	B5/B14
	60	23	0.09	18	1.0	63/56	B5/B14
	70	20	0.09	15	0.9	56	B5/B14

Peso Kg 1

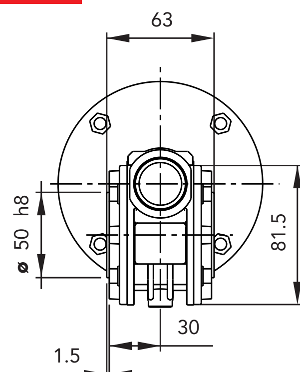
DIMENSIONI

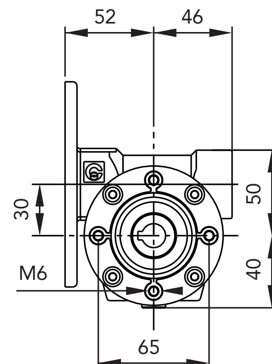
A



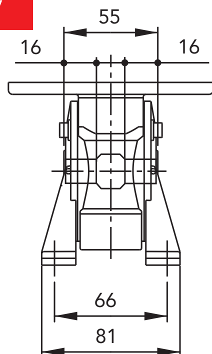
52 46 30 55 8 105 7 50 80

P



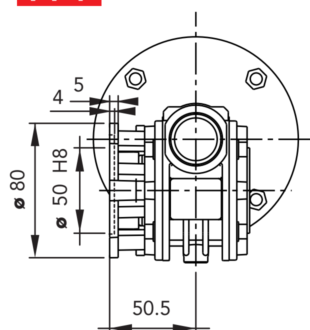


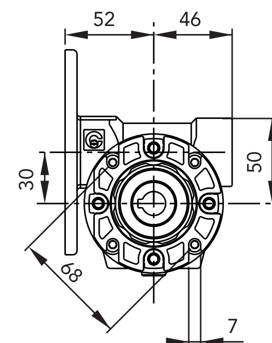
V



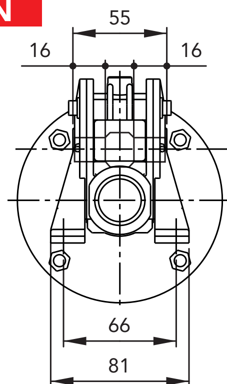
30 52 55 7 50 80

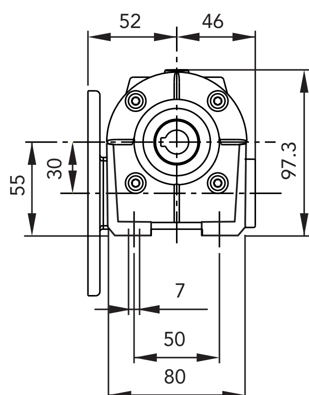
PF1





N







CH 04 - PRESTAZIONI CON MOTORI A 4 POLI 1400 GIRI ENTRATA

TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2	f.s.	Pred. attacco motore possibili	
CH 04	7	200	0.55*	22	1.4	71/63	B5/B14
	10	140	0.55*	30	1.0	71/63	B5/B14
	14	100	0.37	29	1.0	71/63	B5/B14
	20	70	0.37	38	1.0	71/63	B5/B14
	28	50	0.37	40	0.9	71/63	B5/B14
	35	40	0.25	41	0.9	71/63	B5/B14
	46	30	0.18	37	1.0	63	B5/B14
	60	23	0.18	37	0.9	63	B5/B14
	70	20	0.12	33	0.9	63	B5/B14
	100	14	0.12	30	0.9	63	B5/B14

* Motori gr. 71

Peso Kg 2,1

DIMENSIONI

A

P

V

PF1

N

PFA1

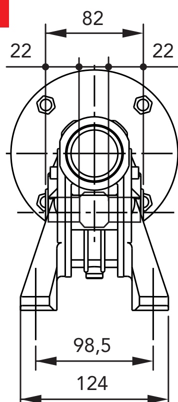
TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2	f.s.	Pred. attacco motore possibili	
CH 05	7	200	1.1*	40	1.4	80/71	B5/B14
	10	140	1.1*	49	1.2	80/71	B5/B14
	14	100	0.75	57	1.1	80/71	B5/B14
	18	78	0.55	52	1.1	80/71	B5/B14
	24	58	0.55	67	0.9	80/71	B5/B14
	28	50	0.55	73	1.0	80/71	B5/B14
	36	39	0.37	61	1.1	71	B5/B14
	45	31	0.37	65	0.9	71/63	B5/B14
	60	23	0.25	60	1.0	71/63	B5/B14
	70	20	0.22	55	0.9	63	B5/B14
	80	17	0.18	54	1.0	63	B5/B14
	100	14	0.18	50	0.9	63	B5/B14

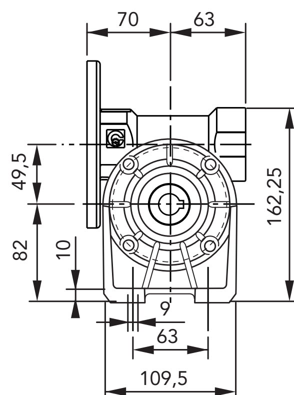
* Motori gr. 80

Peso Kg 3

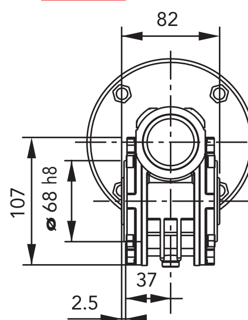
DIMENSIONI

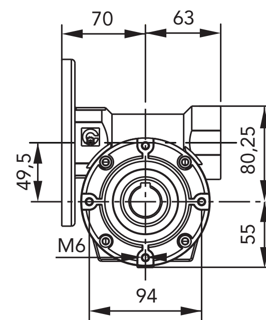
A



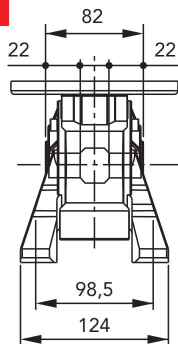


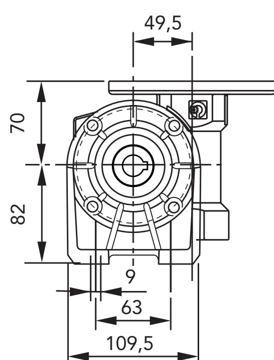
P



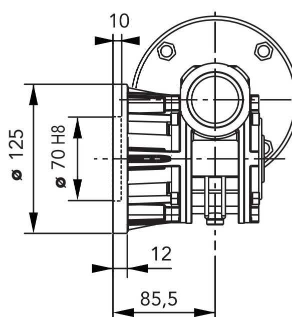


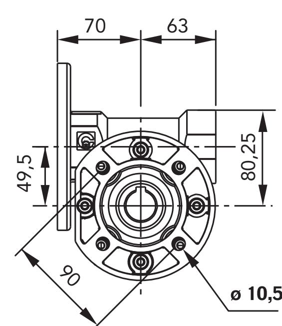
V



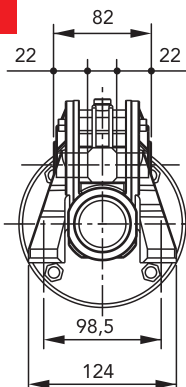


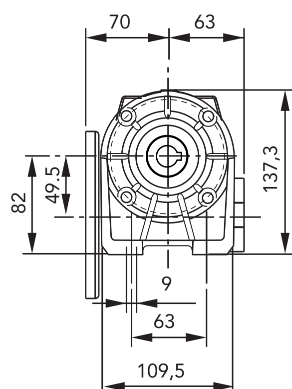
PF1



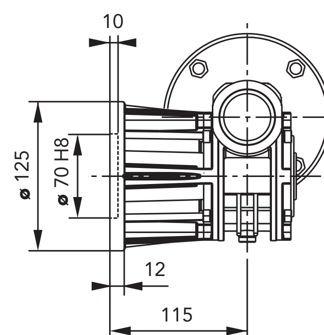


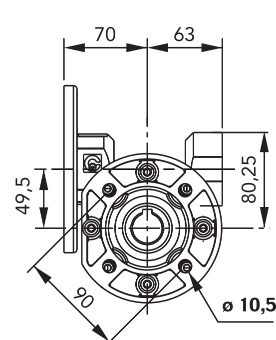
N



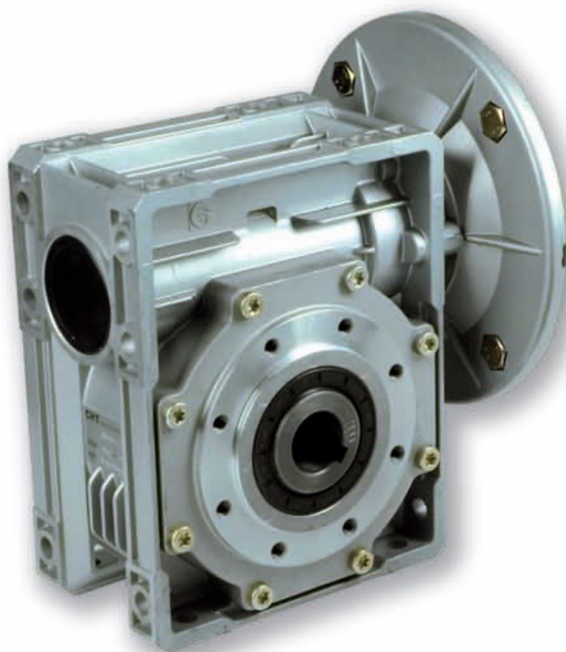


PFA1

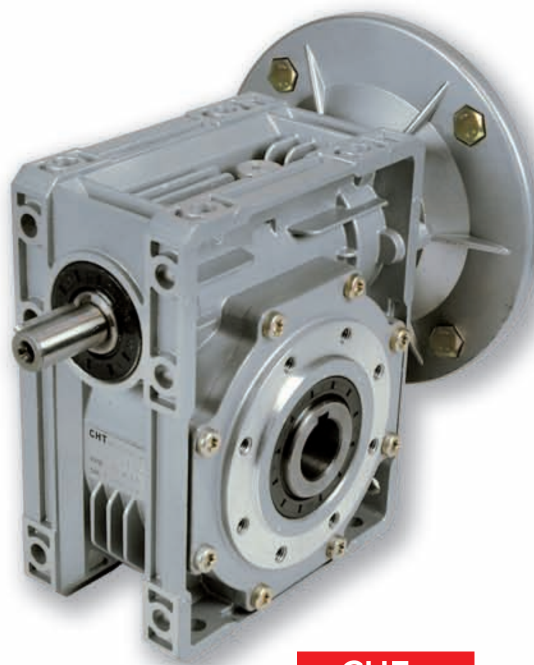




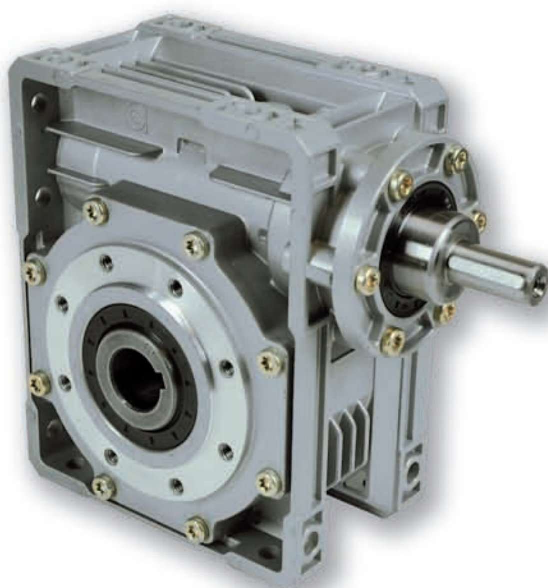




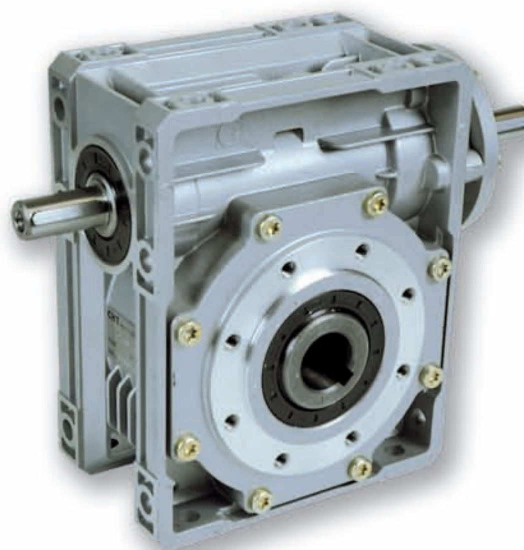
CH..



CHE..



CHR..



CHRE..



CH 06/07/08 DESIGNAZIONE

TIPO (1)	GRANDEZZA	VERSIONE	POS. FLANGIA (2)	i	P.A.M.	POS.MONT
CH **CHR** **CHE** **CHRE**	06 07 08	FC F (3)	1 2	**RAPPORTO DI RIDUZIONE VEDI PAG. 70-71-72**	100B5 100B14 90B5 90B14 80B5 80B14 71B5 71B14	UNIVERSALE



ESEMPIO ORDINE

CH	06	FC	1	19	90 B5

Nel caso venga richiesto anche il motore specificare:

Grandezza	es. 90 L4
Potenza	es. Kw 1.5
Poli	es. 4
Tensione	es. V230/400
Frequenza	es. 50 Hz
Flangia	es. B5

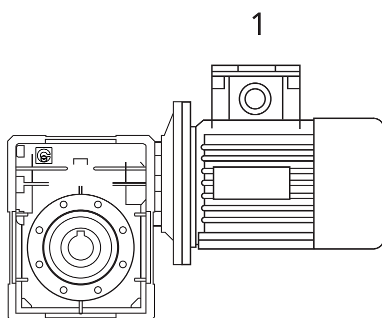
1) vedi pagina 67
2) vedi pagina 69
3) nessuna indicazione significa senza flangia d’uscita

*Disegni 2D e 3D disponibili sul sito **www.chiaravalli.com***
Quantità, disponibilità e prezzi con B2B Chiaravalli

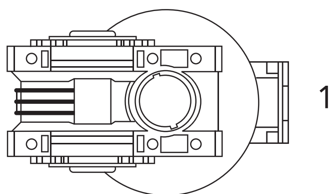


POSIZIONE DI MONTAGGIO

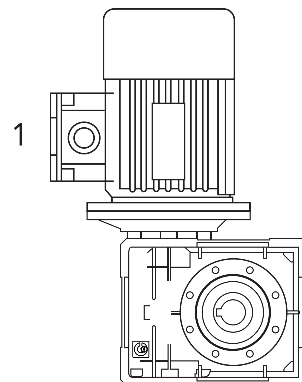
B3



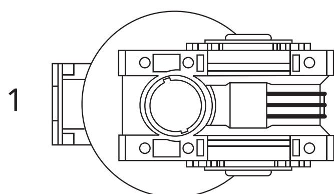
B6



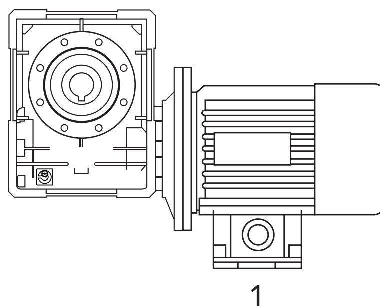
V5



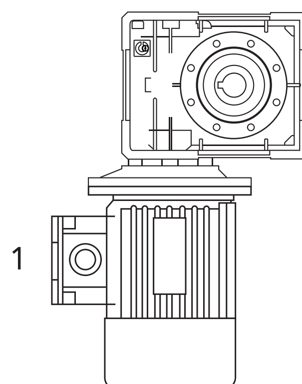
B7



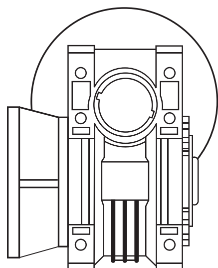
B8



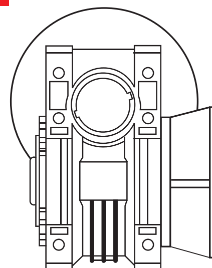
V6

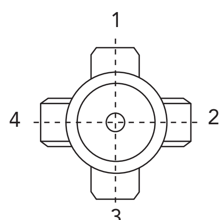


F1

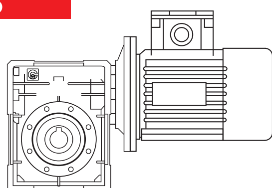


F2





B3



POSIZIONE MORSETTERIA

N.B. La posizione della morsetteria si riferisce sempre alla pos. B3

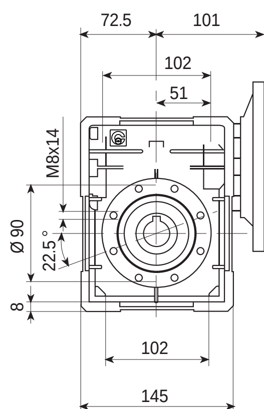


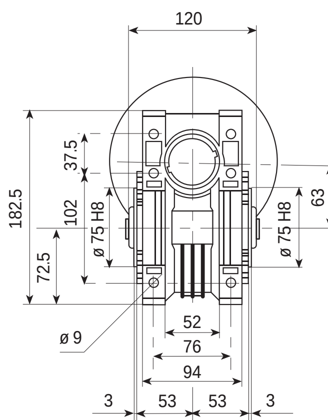
CH 06 - PRESTAZIONI CON MOTORI A 4 POLI 1400 GIRI ENTRATA

TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2	f.s.	Pred. attacco motore possibili	
CH 06	7	200	1.85	75	1.5	90/80	B5/B14
	10	140	1.85	105	1.3	90/80	B5/B14
	12	117	1.85	129	1.1	90/80	B5/B14
	15	93	1.85	146	1.0	90/80	B5/B14
	19	74	1.50	150	1.0	90/80	B5/B14
	24	58	1.10	138	1.1	90/80	B5/B14
	30	47	1.10	155	1.0	90/80	B5/B14
	38	37	0.75	133	1.1	90/80	B5/B14
	45	31	0.75	152	0.9	80/71	B5/B14
	64	22	0.37	101	1.2	80/71	B5/B14
	80	17	0.37	112	1.0	71	B5/B14
	100	14	0.37	110	1.0	71	B5/B14

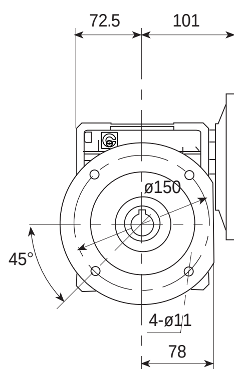
Peso Kg 5,2

DIMENSIONI

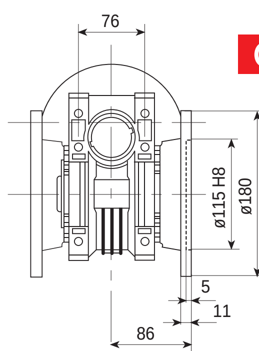




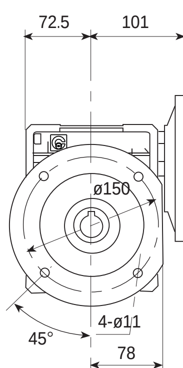
25
120
8
28.3



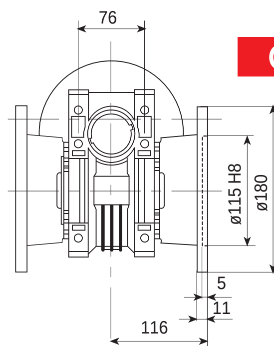
CH06FC 1



CH06FC 2



CH06F1



CH06F2

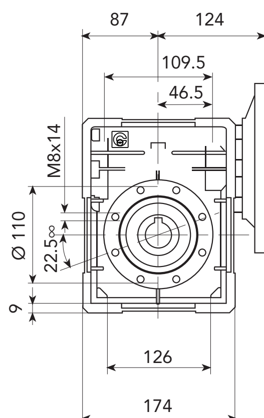


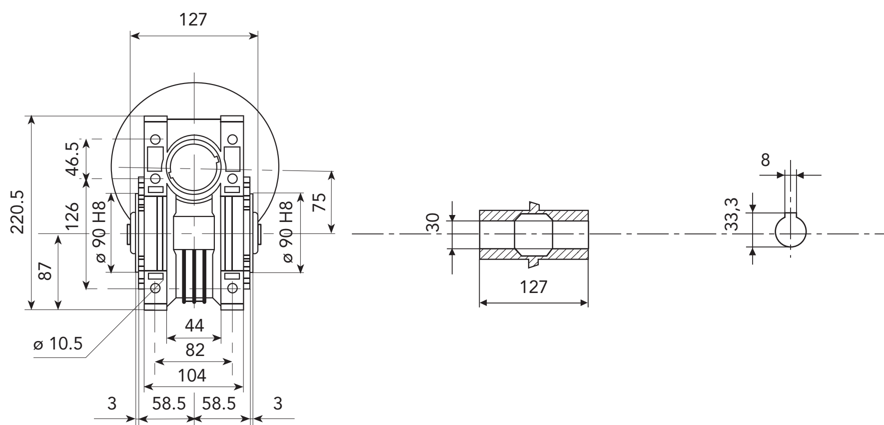
CH 07 - PRESTAZIONI CON MOTORI A 4 POLI 1400 GIRI ENTRATA

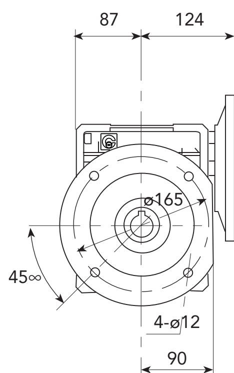
TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2	f.s.	Pred. attacco motore possibili	
CH 07	7	200	4	170	1.1	100/90	B5/B14
	10	140	3	175	1.3	100/90	B5/B14
	15	93	3	250	1.0	100/90	B5/B14
	20	70	2.20	240	1.0	100/90	B5/B14
	25	56	1.85	250	1.0	90/80	B5/B14
	30	47	1.50	230	1.2	90/80	B5/B14
	40	35	1.1	215	1.2	90/80	B5/B14
	50	28	1.1	220	0.9	90/80	B5/B14
	60	23	0.75	200	1.0	90/80	B5/B14
	80	17	0.55	180	1.0	80/71	B5/B14 *
	100	14	0.37	140	1.1	80/71	B5/B14 *
						*71 solo B5	

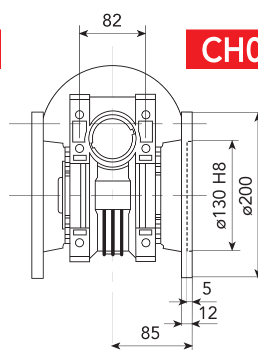
Peso Kg 9,2

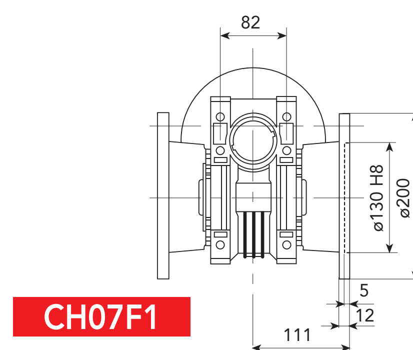
DIMENSIONI

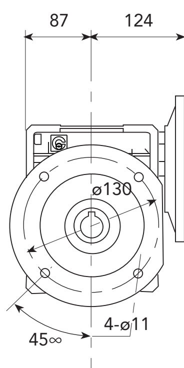


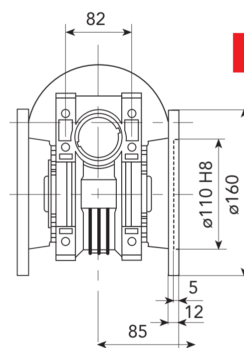












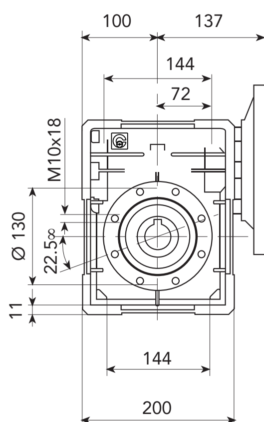


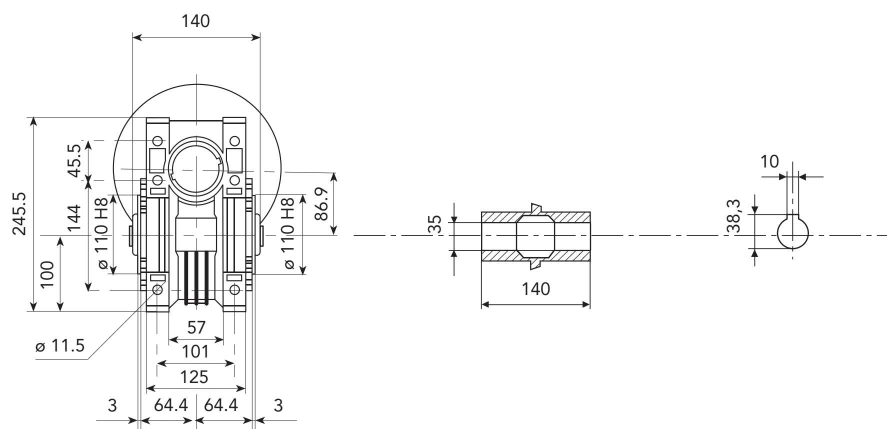
CH 08 - PRESTAZIONI CON MOTORI A 4 POLI 1400 GIRI ENTRATA

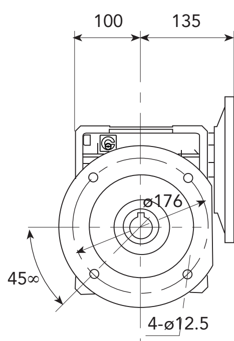
TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2	f.s.	Pred. attacco motore possibili	
CH 08	7	200	4	170	1.5	112/100/90	B5/B14
	10	140	4	240	1.2	112/100/90	B5/B14
	15	93	4	350	0.9	112/100/90	B5/B14
	20	70	3.00	340	0.9	100/90	B5/B14
	23	61	2.20	280	1.1	100/90	B5/B14
	30	47	2.20	340	1.1	100/90	B5/B14
	40	35	1.85	340	0.9	90/80	B5/B14
	46	30	1.5	340	1.0	90/80	B5/B14
	56	25	1.1	290	1.0	90/80	B5/B14
	64	22	1.1	290	0.9	90/80	B5/B14
	80	17	0.75	260	1.0	90/80	B5/B14
	100	14	0.55	220	1.0	80	B5/B14

Peso Kg 12,2

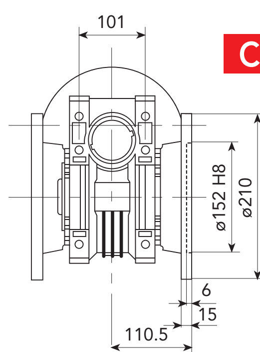
DIMENSIONI



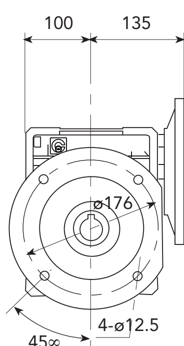




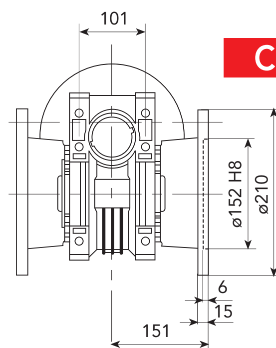
CH08FC 1



CH08FC 2

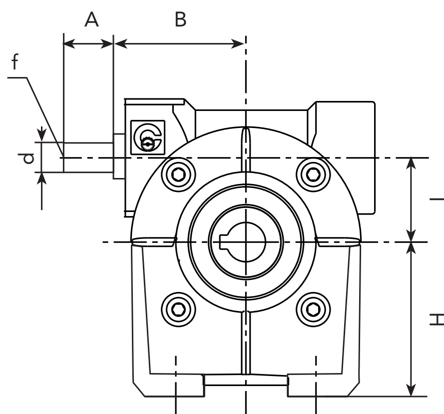


CH08F1

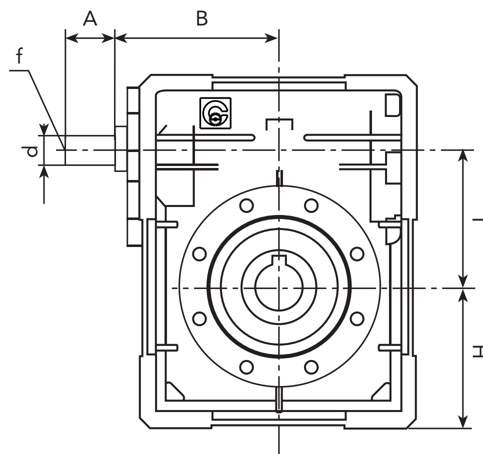


CH08F2

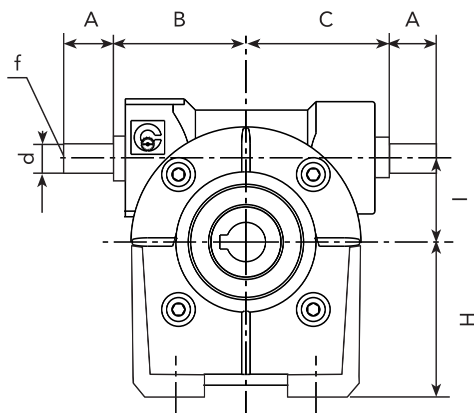
CHR 03-04-05



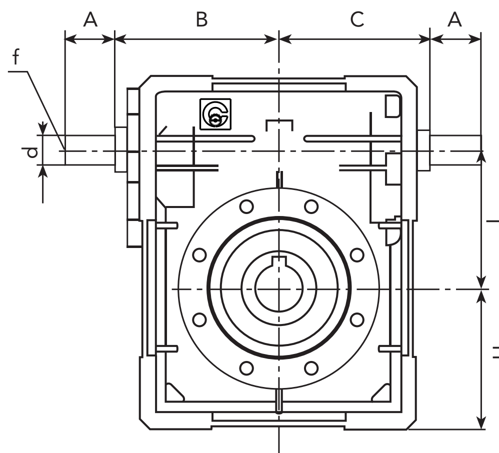
CHR 06-07-08



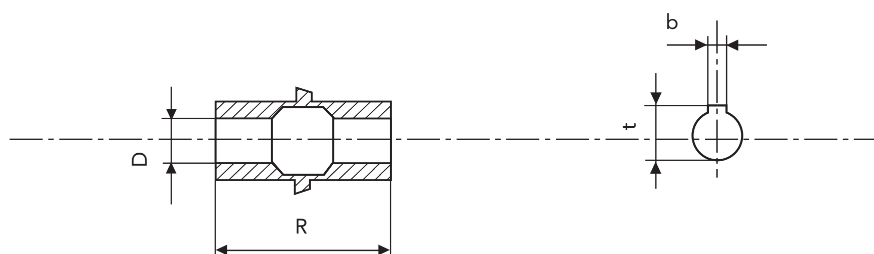
CHRE 03-04-05



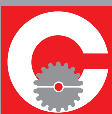
CHRE 06-07-08



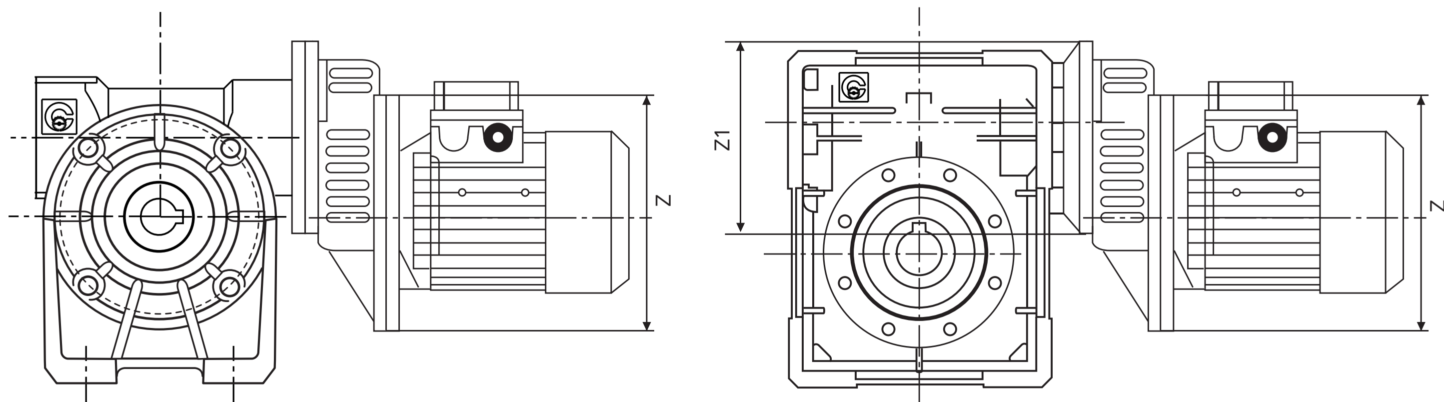
DIMENSIONI ALBERO LENTO



TIPO	A	B	C	D(H7)	d(h6)	f	H	I	R	b	t
CHR 03	20	50	/	14	9	/	55	30	55	5	16.3
CHR 04	30	54	/	18	11	/	72	44.6	64	6	20.8
CHR 05	40	65	/	25	16	M6	82	49.5	82	8	28.3
CHR 06	40	110.5	/	25	18	M6	72.5	62.17	120	8	28.3
CHR 07	40	128	/	30	19	M6	87	75	127	8	33.3
CHR 08	50	144	/	35	25	M8	100	86.9	140	10	38.8
CHRE 03	20	50	50	14	9	/	55	30	55	5	16.3
CHRE 04	30	54	56	18	11	/	72	44.6	64	6	20.8
CHRE 05	40	65	65	25	16	M6	82	49.5	82	8	28.3
CHRE 06	40	110.5	74	25	18	M6	72.5	62.17	120	8	28.3
CHRE 07	40	128	88.5	30	19	M6	87	75	127	8	33.3
CHRE 08	50	144	101.5	35	25	M8	100	86.9	140	10	38.3







	Z	Z1
CHPC 63	11/140	11/105
CHPC 71	14/160	14/120
CHPC 80	19/200	19/160

ATTENZIONE: Il riduttore collegato alla precoppia deve avere dimensioni in entrata Z1

DESIGNAZIONE CHPC / CH - CH..P CHPC / CHE - CH..P

TIPO	GRANDEZZA	i =	P.A.M.
CHPC	63	3	63B5
	71	3	71B5
	80	3	80B5

ESEMPIO ORDINE

CHPC	71	CH 05	i= 108(3x36)	P.A.M. 71

Nel caso venga richiesto anche il motore specificare:
Grandezza es. 71 B4
Potenza es. Kw 0.37
Poli es. 4
Tensione es. V230/400
Frequenza es. 50 Hz

*Disegni 2D e 3D disponibili sul sito **www.chiaravalli.com***
Quantità, disponibilità e prezzi con B2B Chiaravalli



CHPC/CH - PRESTAZIONI CON MOTORI A 4 POLI 1400 GIRI ENTRATA

TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
CHPC63 CH 04	105	13.3	0.12	42
	138	10.1	0.12	42
	180	7.8	0.12	46
	210	6.7	0.12	40
	300	4.7	0.12	36

TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
CHPC71 CH 05	84	16.7	0.25	80
	108	12.9	0.25	90
	135	10.4	0.25	90

TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
CHPC71 CH 07	120	11.7	0.55	280
	150	9.3	0.37	215
	180	7.8	0.37	235
	240	5.8	0.37	210
	300	4.7	0.25	275

TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
CHPC71 CH 08	168	8.3	0.55	350
	192	7.3	0.37	280
	240	5.8	0.37	290
	300	4.7	0.37	275

TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
CHPC63 CH 05	108	12.9	0.18	72
	135	10.4	0.18	85
	180	7.8	0.12	65
	210	6.7	0.12	67
	240	5.8	0.12	58
	300	4.7	0.12	56

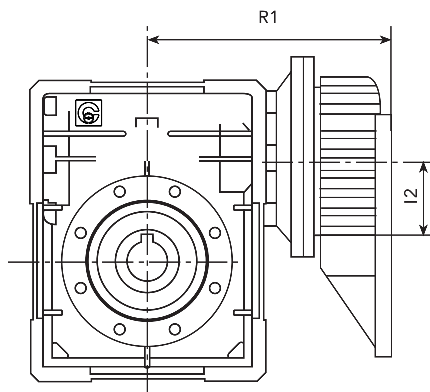
TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
CHPC71 CH 06	114	12.3	0.37	170
	135	10.4	0.37	176
	192	7.3	0.25	149
	240	5.8	0.25	130
	300	4.7	0.25	120

TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
CHPC80 CH 07	90	15.6	0.75	310
	120	11.7	0.75	300
	150	9.3	0.55	260

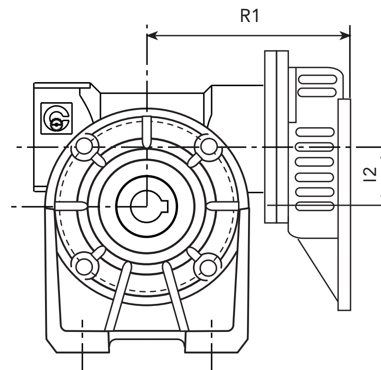
TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
CHPC80 CH 08	120	11.7	0.75	390
	138	10.1	0.75	360
	168	8.3	0.55	350
	192	7.3	0.55	330
	240	5.8	0.55	305

DIMENSIONI

CHPC.. /CH 06-07-08



CHPC.. /CH 04-05



Per le altre dimensioni consultare il catalogo alle pagine 65 - 66 - 70 - 71 - 72

CHPC - CH	R1	I2
63 + 04	115	40
63 + 05	120	40
71 + 05	129	50
71 + 06	160	50
71 + 07	183	50
80 + 07	203	63
71 + 08	194	50
80 + 08	214	63

La scelta delle potenze installate è legata all'unificazione dei motori, pertanto talvolta è esuberante rispetto al riduttore, nella selezione verificare sempre la coppia massima indicata, per ogni dubbio contattare il nostro ufficio tecnico.

*Disegni 2D e 3D disponibili sul sito **www.chiaravalli.com***
Quantità, disponibilità e prezzi con B2B Chiaravalli



CH - CH RIDUTTORE A VITE SENZA FINE COMBINATO



CH - CH RIDUTTORE A VITE SENZA FINE COMBINATO

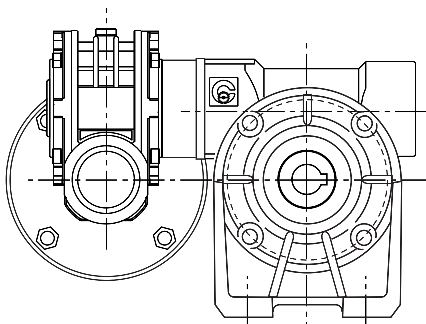
DESIGNAZIONE CH(R)/CH - CH(R)/CH..P

TIPO	GRANDEZZA	VERSIONE	POS. FLANGIA (1)	i	ESEC.	P.A.M.
CH/CH	03/04	F	1	**RAPPORTO DI RIDUZIONE VEDI PAG. 80**	OAD	63B5
CH/CH..P	03/05	FA	2		OAS	63B14
CHR/CH		(2)			OBD	56B5
CHR/CH..P					OBS	56B14
					VAD	
					VAS	
					VBD	
					VBS	

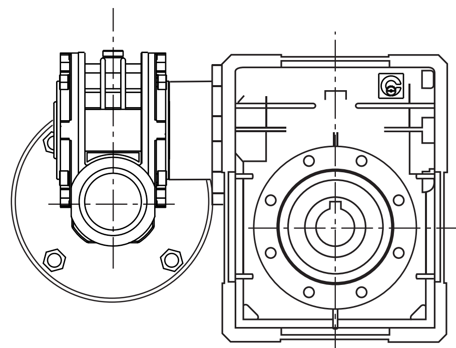
TIPO	GRANDEZZA	VERSIONE	POS. FLANGIA (1)	i	ESEC.	P.A.M.
CH/CH	03/06	FC	1	**RAPPORTO DI RIDUZIONE VEDI PAG. 80**	OAD	71B5
CH/CH..P	04/07	F	2		OAS	71B14
CHR/CH	04/08	(3)			OBD	63B5
CHR/CH..P					OBS	63B14
					VAD	56B5
					VAS	56B14
					VBD	
					VBS	

DIMENSIONI RIDUTTORI COMBINATI CH/CH

CH 03/CH 04-05



CH 03/CH 06   CH 04/CH 07-08



Per le esecuzioni vedi tabella con disegni pag.73, se non specificato vengono forniti OBS



ESEMPIO ORDINE

CH/CH	03/05P	FA	2	315	OBS	56B14

Nel caso venga richiesto anche il motore specificare:

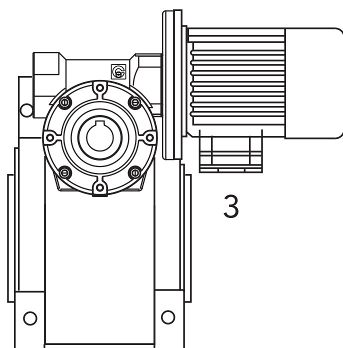
Grandezza	es. 56 C4
Potenza	es. Kw 0.09
Poli	es. 4
Tensione	es. V230/400
Frequenza	es. 50 Hz
Flangia	es. B14

1) vedi pagine 63 e 69
2) nessuna indicazione significa senza flangia di uscita. In questo caso il gruppo può essere con fissaggio a piedi CH/CH o pendolare CH/CH..P
3) nessuna indicazione significa senza flangia di uscita.

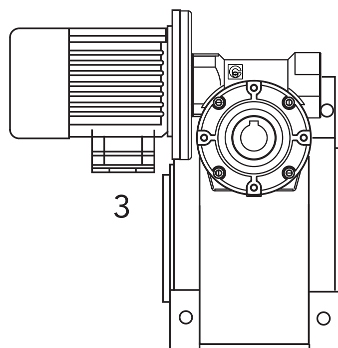


ESECUZIONE

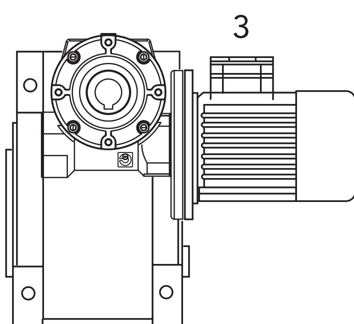
OAD



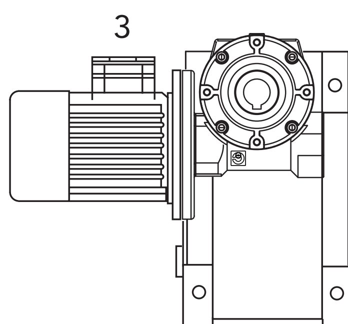
OAS



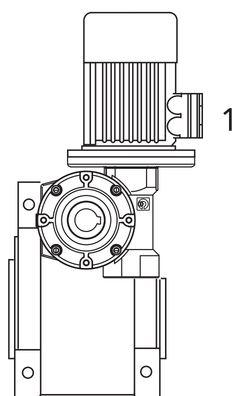
OBD



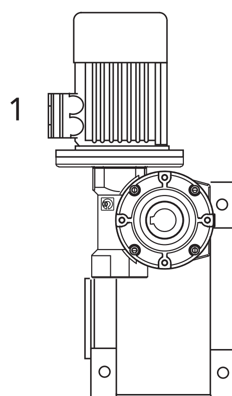
OBS



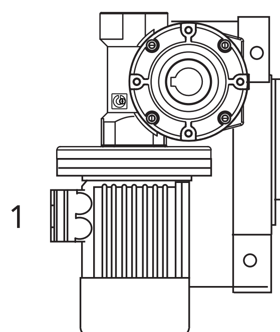
VAD



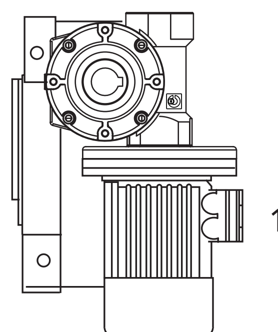
VAS



VBS



VBD



L'esecuzione determina la posizione di montaggio del 1° riduttore rispetto al 2° riduttore. Se non diversamente specificato in fase d'ordine il gruppo viene fornito in esecuzione OBS. La posizione di piazzamento va riferita al 2° riduttore.

TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
CH 03/04	245	5.7	0.09	58
	350	4.0	0.09*	58
	420	3.3	0.09*	58
	560	2.5	0.09*	58
	700	2.0	0.09*	58
	840	1.7	0.09*	58
	1120	1.3	0.09*	58
	1680	0.8	0.09*	58
	2100	0.7	0.09*	58
	2760	0.5	0.09*	50

TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
CH 03/05	240	5.8	0.12	77
	315	4.4	0.12	90
	420	3.3	0.09	90
	540	2.6	0.09	90
	720	1.9	0.09*	90
	900	1.6	0.09*	90
	1120	1.3	0.09*	90
	1440	0.9	0.09*	90
	2160	0.6	0.09*	90
	2700	0.5	0.09*	90

TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
CH 03/06	240	5.8	0.22	160
	315	4.4	0.22	180
	450	3.1	0.18	200
	570	2.5	0.12	180
	720	1.9	0.12	200
	900	1.6	0.12	200
	1200	1.2	0.12	200
	1520	0.9	0.09*	200
	2280	0.6	0.09*	200
	2700	0.5	0.09*	200

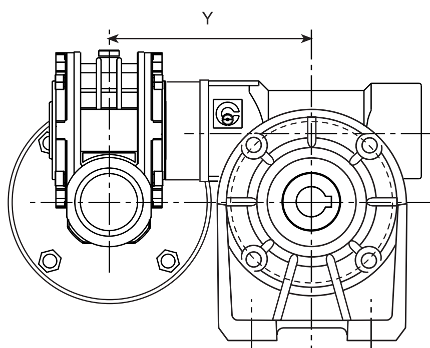
TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
CH 04/07	250	5.6	0.37	360
	300	4.7	0.37	360
	400	3.5	0.25	315
	525	2.7	0.25	360
	700	2.0	0.18	360
	920	1.5	0.18	360
	1200	1.2	0.12	360
	1500	0.93	0.12*	360
	2100	0.67	0.12*	360
	2800	0.5	0.12*	360

TIPO	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
CH 04/08	230	5.6	0.55	460
	300	4.7	0.55	490
	400	3.5	0.55	490
	525	2.7	0.37	490
	700	2.0	0.37	490
	920	1.5	0.25	490
	1380	1.2	0.18	490
	1840	0.93	0.18	490
	2116	0.67	0.12	490
	2760	0.5	0.12	490

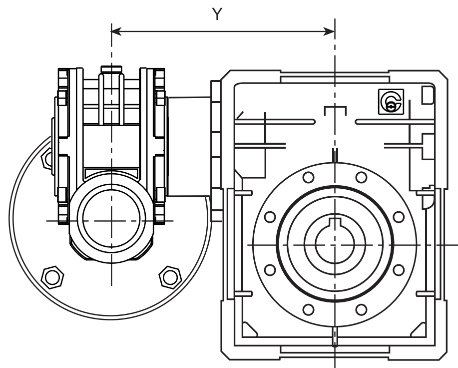
* Le potenze contrassegnate sono superiori a quelle ammissibili dal riduttore, pertanto la scelta applicativa dovrà essere fatta in funzione della coppia e non della potenza.

DIMENSIONI RIDUTTORI COMBINATI CH/CH

CH 03/CH 04-05



CH 03/CH 06 CH 04/CH 07-08



	Y
CH 03/04	**120.5**
CH 03/05	**125.5**
CH 03/06	**165**
CH 04/07	**192**
CH 04/08	**204.5**

Per le altre dimensioni consultare il catalogo alle pagine 65 - 66 - 70 - 71 e 72.

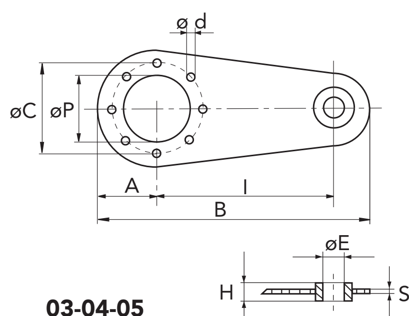
I rapporti di riduzione indicati sono quelli maggiormente richiesti, è possibile ottenere molteplici combinazioni utilizzando i vari rapporti dei due singoli riduttori.

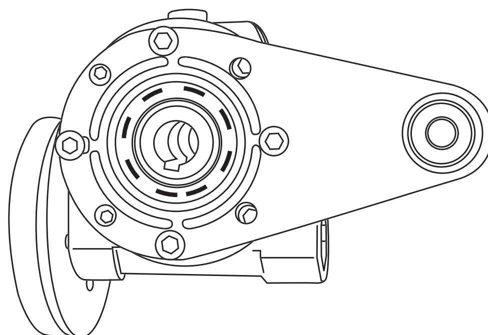
*Disegni 2D e 3D disponibili sul sito **www.chiaravalli.com***
Quantità, disponibilità e prezzi con B2B Chiaravalli

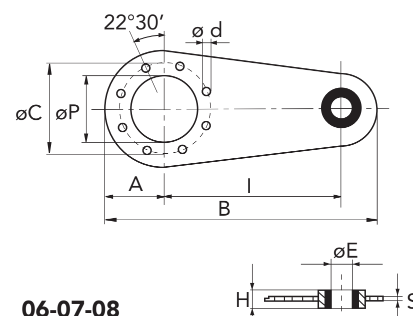


BRACCIO DI REAZIONE

TIPO	I	A	B	Ø P	Ø C	Ø d	H	øE	S
CH 03	100	40	157.5	50	65	7	14	8	4
CH 04	100	40	157.5	50	65	7	14	8	4
CH 05	100	55	172.5	68	94	7	14	8	4
CH 06	150	52.5	232.5	75	90	9	20	10	6
CH 07	200	62.5	300	90	110	9	25	20	6
CH 08	200	75	312.5	110	130	11	25	20	6







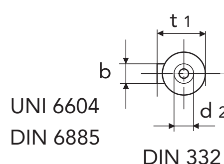
* Privo di boccola antivibrante

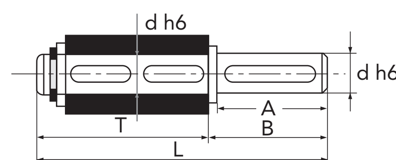
Il punto di ancoraggio del braccio di reazione è dotato di boccola antivibrante.



KIT ALBERO LENTO SEMPLICE

TIPO	A	Ø d	B	b	t1	T	L	d2	ød1
CH 03	30	14	35	5	16	61	96	M5x13	14
CH 04	40	18	45	6	20.5	70	115	M6x16	18
CH 05	60	25	65	8	28	89	154	M8x20	25
CH 06	60	25	65	8	28	127	192	M8x20	25
CH 07	60	30	65	8	33	134	199	M10x22	30
CH 08	60	35	65	10	38	149	214	M10x25	35

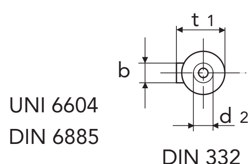


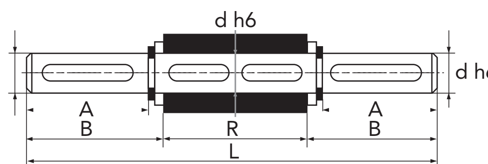




KIT ALBERO LENTO DOPPIO

TIPO	A	Ø d	B	R	b	t1	L	d2	ød1
CH 03	30	14	32.5	55	5	16	120	M5x13	14
CH 04	40	18	42.7	64	6	20.5	149.4	M6x16	18
CH 05	60	25	63.2	82	8	28	208.4	M8x20	25
CH 06	60	25	63.2	120	8	28	246.4	M8x20	25
CH 07	60	30	64	127	8	33	255	M10x22	30
CH 08	60	35	64	140	10	38	268	M10x25	35

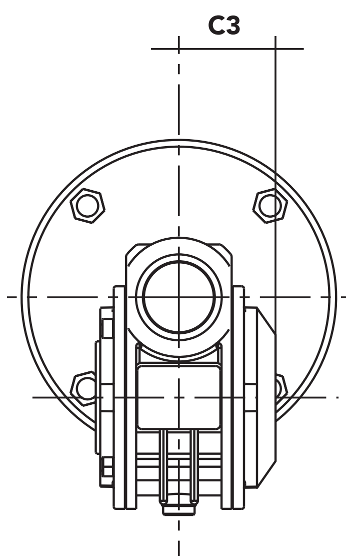


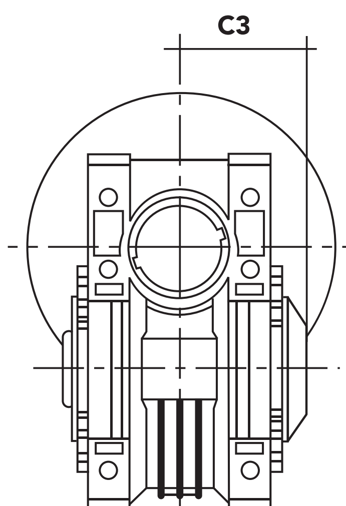




COPRIMOZZO CORONA

CH 03-04-05 **CH 06-07-08**





TIPO	C3
03	37
04	42
05	55
06	70
07	85,5
08	93,5



KIT BOCCOLE DI RIDUZIONE

SEMPLICE

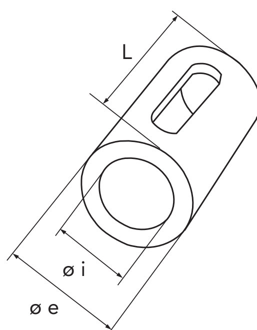
TIPO	ø i/ø e	L	linguette	Peso cad kit kg
CHT BRM-S	9/11	20	4/3 x 4 x 11 RB*	0.006
CHT BRM-S	11/14	30	5/4 x 6 x 10 RB*	0.015
CHT BRM-S	14/19	40	6 x 5 x 30 *	0.045
CHT BRM-S	19/24	50	6 x 5.5 x 20 * 8 x 5.5 x 40 *	0.07
CHT BRM-S	24/28	60	8 x 9 x 40 *	0.08
CHT BRM-S	28/38	80	10 x 7 x 60 *	0.33
CHT BRM-S	38/42	110	12/10 x 10 x 48 RB*	0.22

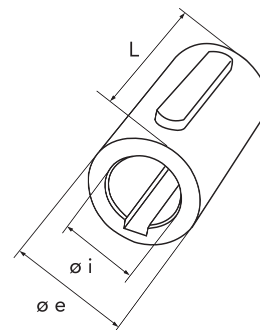
DOPPIO

TIPO	ø i/ø e	L	linguette	Peso cad kit kg
CHT BRM-D	11/19	40	6 x 6 x 30 *	0.06
CHT BRM-D	14/24	50	8 x 7 x 40 A	0.12
CHT BRM-D	19/28	60	8 x 7 x 50 A	0.16
CHT BRM-D	24/38	80	10 x 8 x 60 A	0.44

* a disegno

Linguetta sec UNI 6604 - DIN 6885
Bonificate





*Disegni 2D e 3D disponibili sul sito **www.chiaravalli.com***
Quantità, disponibilità e prezzi con B2B Chiaravalli



CH 03/04/05 ESPLOSO E LISTA PARTI RICAMBIO

1	ANELLO DI TENUTA	21	COPERCHIO PENDOLARE
2	VITE	22	FLANGIA USCITA
3	DADO	23	VITE
4	RONDELLA	24	CUSCINETTO
5	VITE	25	SEEGER
6	FLANGIA ATTACCO MOTORE	26	DISTANZIALE
7	CUSCINETTO	27	SEEGER
8	VITE P.A.M.	28	CAPPELLOTTO
9	VITE P.A.M. + SPORGENZA	29	ANELLO DI TENUTA
10	ANELLO DI TENUTA	30	CORONA
11	CUSCINETTO	31	CUSCINETTO
12	CHIAVETTE	32	O-RING
13	VITE SPORGENTE	33	BRACCIO DI REAZIONE
14	VITE BISPORGENTE	34	VITE
15	CHIAVETTA	35	ALBERO LENTO SEMPLICE
16	TAPPO OLIO	36	CHIAVETTA
17	GUARNIZIONE	37	CHIAVETTA
18	CASSA	38	ALBERO LENTO DOPPIO
19	ANELLO DI TENUTA	39	DISTANZIALE
20	COPERCHIO CON PIEDI	40	SEEGER

CH 03/04/05 ESPLOSO E LISTA PARTI RICAMBIO



CH 06/07/08 ESPLOSO E LISTA PARTI RICAMBIO

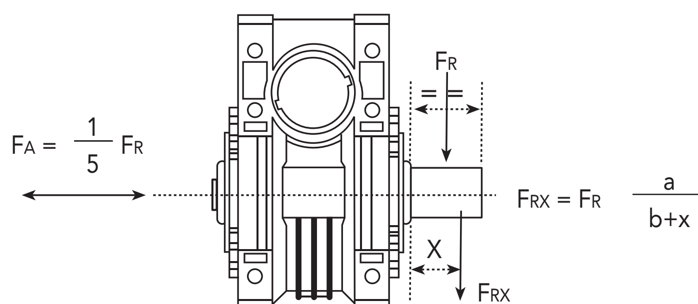
1	ANELLO DI TENUTA	20	CASSA
2	VITE TORX	21	ANELLO DI TENUTA
3	DADO	22	FLANGIA USCITA
4	RONDELLA	23	VITE TESTA ESAGONALE INCASSATA
5	VITE TESTA ESAGONALE	24	CUSCINETTO
6	FLANGIA ATTACCO MOTORE	25	SEEGER
8	RASAMENTO	26	ANELLO DI TENUTA
9	CUSCINETTO	27	CAPPELLOTTO
10	VITE P.A.M.	28	CUSCINETTO
11	VITE P.A.M. + SPORGENZA	29	CORONA
12	ANELLO DI TENUTA	30	O-RING
13	COPERCHIO ENTRATA	31	COPERCHIO USCITA
14	CUSCINETTO	32	SEEGER
15	CHIAVETTA	33	DISTANZIALE
16	VITE SPORGENTE	34	CHIAVETTA
17	VITE BISPORGENTE	35	CHIAVETTA
18	CHIAVETTA	36	ALBERO LENTO DOPPIO
19	TAPPO OLIO	37	ALBERO LENTO SEMPLICE



CH CARICHI RADIALI SULL'ALBERO LENTO

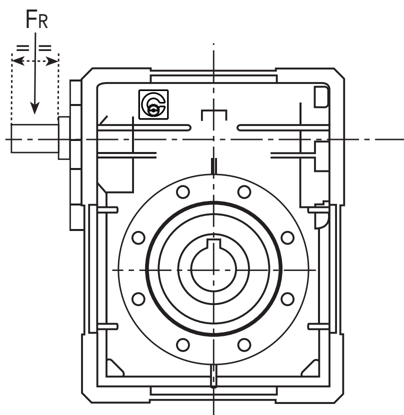
I carichi indicati valgono in qualunque direzione di applicazione.
I carichi assiali massimi ammissibili sono pari a 1/5 del valore del carico radiale indicato in tabella quando sono applicati in combinazione con il carico radiale stesso, in caso diverso vi preghiamo di contattare il ns. ufficio tecnico.
Se vengono utilizzati alberi lenti doppi, la somma dei carichi radiali applicabili alle mezzerie delle due estremità d'albero, non devono superare il valore indicato nella tabella sottoindicata.
I carichi radiali riferiti ai giri di uscita (n2)=10 sono i massimi sopportabili dal riduttore.

a	COSTANTE DEL RIDUTTORE
b	COSTANTE DEL RIDUTTORE
x	DISTANZA DEL CARICO DALLA BATTUTA DELL'ALBERO IN mm.
F_{RX}	CARICO RADIALE NELLA POSIZIONE X (IN N)
F_R	CARICO RADIALE (N)
F_A	CARICO ASSIALE (N)



	GRANDEZZE					
Giri di uscita	**03**	**04**	**05**	**06**	**07**	**08**
400	490	720	1000	1450	1800	2020
250	580	860	1190	1720	2140	2420
150	690	1010	1400	2020	2510	2840
100	790	1160	1600	2330	2880	3260
60	940	1380	1910	2770	3440	3880
40	1070	1570	2160	3130	3890	4380
25	1260	1850	2550	3700	4590	5180
10	1700	2500	3450	5000	6200	7000
	VALORI DELLE COSTANTI					
a	60	71	99	130	136	146
b	45	51	69	102	108	118

*Disegni 2D e 3D disponibili sul sito **www.chiaravalli.com***
Quantità, disponibilità e prezzi con B2B Chiaravalli



	GRANDEZZE					
	03	04	05	06	07	08
FR max	100	150	220	700	975	1150

Note: i valori delle tabelle sono espressi in N



CH - ISTRUZIONI USO E MANUTENZIONE RIDUTTORI A VITE SENZA FINE E PRECOPPIE

INSTALLAZIONE

· I dati riportati sulla targhetta identificativa devono corrispondere al riduttore ordinato.
· Tutti i riduttori vengono forniti completi di olio sintetico permanente in quantità idonea a qualsiasi posizione di montaggio.
· Il fissaggio del riduttore deve avvenire su superfici piane e sufficientemente rigide in modo da evitare qualsiasi vibrazione.
· Il riduttore e l’asse della macchina da movimentare devono essere in perfetto allineamento.
· In caso si prevedano urti, sovraccarichi o blocchi della macchina il cliente dovrà provvedere all’istallazione di limitatori, giunti, salvamotori etc.
· Gli accoppiamenti con pignoni, giunti, pulegge ed altri organi devono essere fatti previa pulizia delle parti ed evitando urti nel montaggio poiché questo potrebbe danneggiare i cuscinetti ed altre parti interne.
· Nel caso il motore sia di fornitura del cliente questi dovrà accertarsi che le tolleranze di flangia ed albero corrispondono ad una classe “normale”, i nostri motori rispondono a questa esigenza.
· Verificare che le viti di fissaggio del riduttore e dei relativi accessori siano correttamente serrate.
· Adottare gli opportuni accorgimenti per proteggere i gruppi da eventuali agenti atmosferici aggressivi.
· Dove previsto proteggere le parti rotanti da possibili contatti con gli operatori.
· Nel caso i riduttori vengano verniciati proteggere gli anelli di tenuta ed i piani lavorati.
· Tutti i riduttori sono verniciati colore grigio RAL 9022.

FUNZIONAMENTO E RODAGGIO

· Per ottenere le migliori prestazioni è necessario provvedere ad un adeguato rodaggio dei riduttori incrementando la potenza gradualmente nelle prime ore di funzionamento, in questa fase un aumento delle temperature è da considerarsi nella norma.
· In caso di funzionamento difettoso, rumorosità, perdite olio etc. arrestare immediatamente il riduttore e, dove possibile, rimuovere la causa, in alternativa inviare il pezzo alla nostra sede per i controlli.

MANUTENZIONE

· I riduttori a vite senza fine dalla grandezza 03 alla grandezza 08 e le precoppie sono lubrificate con olio sintetico permanente, pertanto non richiedono alcuna manutenzione.

CONSERVAZIONE A MAGAZZINO

· Nel caso di lunga conservazione a magazzino, superiore a tre mesi, si consiglia di proteggere alberi e piani lavoratori con antiossidanti e di ingrassare gli anelli di tenuta.

MOVIMENTAZIONE

· Nella movimentazione dei gruppi dovrà essere posta molta attenzione a non danneggiare gli anelli di tenuta ed i piani lavorati.

SMALTIMENTO IMBALLI

· Gli imballi in cui vengono consegnati i nostri riduttori andranno avviati, dove possibile, al riciclo degli stessi tramite le ditte preposte.